

## Техническое описание

# Клапан запорный радиаторный RLV со штуцером для прессового соединения

### Описание и область применения



Клапан RLV предназначен для применения в двухтрубных насосных системах водяного отопления с трубопроводами из меди или нержавеющей стали. Для соединения штуцера клапана с трубопроводом требуется специальный обжимной инструмент.

Корпус клапана по внешнему виду и техническим характеристикам идентичен стандартным клапанам RLV  $D_y = 15$  мм.

Клапан RLV предназначен для отключения отдельного отопительного прибора, его демонтажа без опорожнения всей системы. RLV может быть укомплектован спускным краном для дренажа отопительного прибора или заполнения его водой.

В целях предотвращения отложений и коррозии клапаны RLV следует применять в системах водяного отопления, где теплоноситель отвечает требованиям Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации. В других случаях необходимо обращаться в компанию «Данфосс».

### Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Тип и исполнение	Кодовый номер	Присоединение по ISO 7-1		Пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Макс. давление, бар		Макс. темпер. воды, °C
		вход	выход R		рабочее	испытательное	
RLV прямой	<b>003L0225</b>	Прессовое	1/2	2,5	10	16	120
RLV угловой	<b>003L0224</b>						

#### Дополнительные принадлежности

Изделие	Кодовый номер
Спускной кран со шланговой насадкой 3/4"	<b>003L0152</b>

---

**Техническое описание**      **Клапан запорный радиаторный RLV со штуцером для прессового соединения**


---

**Соответствие стандартам**

Клапан RLV соответствует европейским стандартам EN215-1.

Кольцевое уплотнение изготовлено в соответствии со стандартом EN 681.

*Требования пресс-системы*

Для прессового соединения должны использоваться трубы, изготовленные из меди или нержавеющей стали согласно стандартам EN 1057 и EN 10312.

*Стальные трубопроводы*

Внешний диаметр и вес трубопровода выбираются согласно стандарту EN 10312 таблица 2 для серии 2 стальных трубопроводов.

Компания «Данфосс» рекомендует применять трубы с минимальной толщиной стенок 1 мм.

*Медные трубы*

Внешний диаметр и толщина стенок трубопровода выбираются согласно стандарту EN 1057 таблица 3. Компания «Данфосс» рекомендует применять трубы с минимальной толщиной стенок 1 мм.

Твердость материала трубопровода должна быть не менее R290. При этом не требуется никаких дополнительных мер по упрочнению труб.

*Совместимость*

Клапаны для прессового соединения производства компании «Данфосс» совместимы с рядом промышленных обжимных инструментов и зажимных приспособлений, перечень которых представлен ниже. Если приспособление отсутствует в перечне, проконсультируйтесь о совместимости в компании-производителе.

*Совместимые обжимные инструменты и зажимные приспособления*

Перед использованием обжимных инструментов и зажимных приспособлений необходимо тщательно изучить инструкцию фирмы-производителя и неукоснительно следовать ей. Компания «Данфосс» для своих клапанов рекомендует применять инструмент с минимальным усилием сжатия 30 кН.

Процесс герметизации соединения следует выполнять за один прием. При этом необходимо прочно держать обжимной инструмент вплоть до полного окончания процесса уплотнения фитинга. Проверка соединения производится в соответствии с инструкцией фирмы-производителя.

*Совместимые обжимные инструменты:*

- Geberit Mapress — PWH 75, EFP2, ECO1/ACO1, EFP3, AFP3, ACO 3;
- REMS — Power-Press E, Power-Press 2000, Power-Press (ACC), Akku-Press (ACC);
- Rothenberger — ROMAX Pressliner, ROMAX Pressliner ECO, ROMAX AC ECO;
- SANHA — ECO201, ACO201, ACO3, ECO301;
- Viega — PT3-EH, PT3-AH, Picco, Тип 2.

*Совместимые пресс-машины:*

- Mapress Geberit — Press 15 mm (90532);
- REMS — V15 (570115), M15 (570110), SA15 (570935);
- Rothenberger — SV 15 mm (1.5212X), M 15 mm (1.5102X);
- SANHA — Standard, 15 mm (169 2015, 1695815);
- Viega — PT2 15 mm (Modell 2299.9, Тип 461 898).

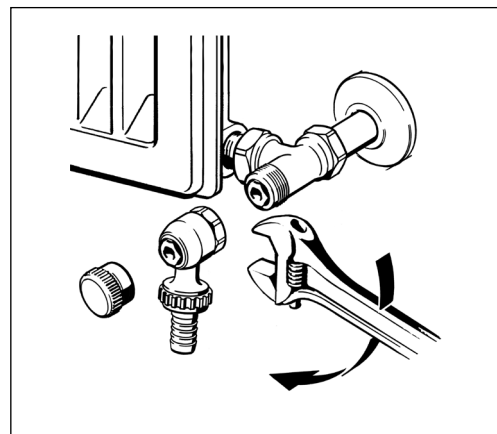
Все пресс-фитинговые соединения испытываются под давлением. Соединения должны быть протестированы даже при отсутствии видимых протечек.

**Слив и наполнение радиатора**

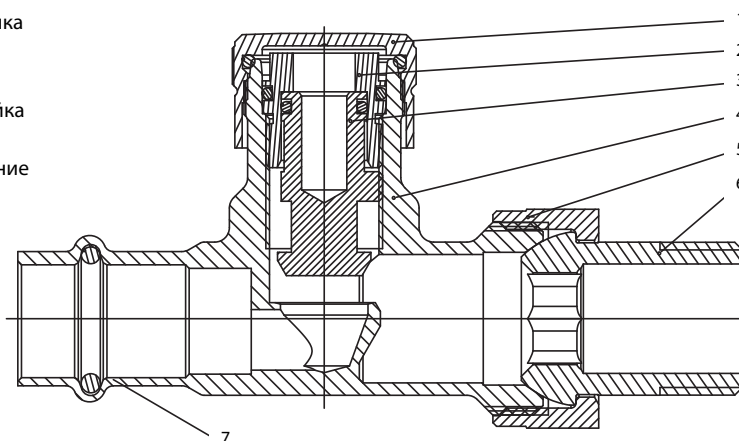
RLV предназначен для монтажа в выходной пробке радиатора. Чтобы обеспечить последующий слив воды из радиатора, необходимо установить запорный клапан крышкой вперед или вниз.

*Для монтажа и эксплуатации спускного крана необходимо выполнить следующие операции.*

1. Перекрыть клапан терморегулятора на входе радиатора. В целях предосторожности термостатический элемент необходимо заменить ручной металлической рукояткой фирмы «Данфосс» ( кодовый номер 013G3300.)
2. Снять крышку RLV и перекрыть клапан.
3. Смонтировать спускной кран и надеть шлаг на шланговую насадку, повернув ее в удобное положение.
4. Для спуска воды открыть клапан гаечным ключом.


**Устройство клапана**

1. Крышка
2. Направляющая втулка
3. Запорный конус
4. Корпус клапана
5. Соединительная гайка
6. Ниппель
7. Прессовое соединение



*Материалы, контактирующие с теплоносителем*

Корпус клапана и прочие металлические детали	Латунь Ms 58
Кольцевое уплотнение	EPDM

Габаритные и присоединительные размеры

